

分类号 Y 91  
备案号 7811—2001

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2498—2000

---

## 瓦楞纸板生产线

2000-10-31 发布

2001-04-01 实施

---

国家轻工业局 发布

## 前 言

本标准是在原标准 GB 12070—1989《中、低速瓦楞纸板生产线》(该标准由国轻行〔1999〕112号文转化为行业标准 QB/T 3920—1999,内容不变)的基础上进行的修订,结合了目前我国制造瓦楞纸板生产线的情况,并比照国际同类产品相关标准。其主要修改内容如下:

- 增加了“前言”和“安装验收规则”;
- 表1中增加了高速型瓦线的规格;
- 表2中原E楞型的楞数 $96\pm 4$ ,改为楞高 $1.1\text{mm}\sim 1.5\text{mm}$ ,楞数 $92\pm 2$ ;楞高 $1.5\text{mm}\sim 1.8\text{mm}$ ,楞数 $88\pm 2$ ;
- 表3中对中、低速瓦楞齿型精度进行了修订,并增加了高速型瓦线瓦楞齿型精度要求;
- 试验方法中增加了电气设备的试验。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国轻工业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国航天科技集团公司、首都航天机械公司包装机械研究所。

本标准主要起草人:卢瑞琨、严晓林。

自本标准实施之日起,原国家轻工业局发布的行业标准 QB/T 3920—1999《中、低速瓦楞纸板生产线》废止。

## 瓦楞纸板生产线

代替 QB/T 3920-1999

## 1 范围

本标准规定了瓦楞纸板生产线的产品分类、技术要求、试验方法、安装验收规则和标志、包装等要求。

本标准适用于最高速度 250m/min 以下和幅宽不大于 3000mm 的瓦楞纸板生产线。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 150—1998 钢制压力容器

GB/T 1958—1996 形状和位置公差 检测规定

GB/T 5034—1985 出口产品包装用瓦楞纸板

GB/T 5226.1—1999 机械工业用电器设备 通用技术条件

GB/T 6544—1999 包装材料 瓦楞纸板

GB/T 6545—1998 瓦楞纸板 耐破强度的测定法

GB/T 6546—1998 瓦楞纸板 边压强度的测定法

GB/T 6547—1998 瓦楞纸板 厚度的测定法

GB/T 462—1989 纸和纸板水分的测定法

GB/T 13306—1991 标牌

QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件

质技监局锅发〔1999〕154号 压力容器安全技术监察规程（1999版）

## 3 产品分类

### 3.1 瓦楞纸板生产线（以下简称“瓦线”）的组成

#### 3.1.1 瓦线一般由下列单机和系统组成：

- a) 原纸支架；
- b) 面纸预热器；
- c) 单面瓦楞机〔导爪式、真空吸附式（负压）、气垫式（正压）〕；
- d) 芯纸预调器；
- e) 上纸小车；
- f) 输送过桥；
- g) 接纸机；